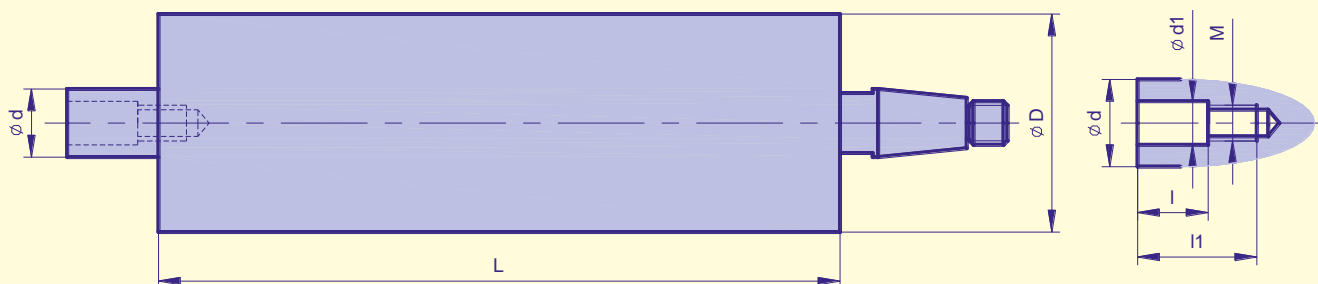


# ГОЛОВКИ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ серия ВШГ тип 22

Предназначены для комплектации внутришлифовальных горизонтальных станков, смазка подшипников головок консистентная.  
 По заказу могут быть изготовлены другие типы головок ВШГ.



Головка	Размеры, мм							Масса, кг
	ØD	L	Ød	Ød1	l	M	l1	
ВШГ 22-40.200В(А)	Ø40	200	12	8	13	M6	23	1,9
ВШГ 22-40.250В(А)	Ø40	250	12	8	13	M6	23	2,2
ВШГ 22-40.320В(А)	Ø40	320	12	8	13	M6	23	3,0
ВШГ 22-50.200В(А)	Ø50	200	14,5	8	13	M6	23	2,7
ВШГ 22-50.250В(А)	Ø50	250	14,5	8	13	M6	23	3,4
ВШГ 22-50.320В(А)	Ø50	320	14,5	8	13	M6	23	4,4
ВШГ 22-65.250В(А)	Ø65	250	18	10	16	M8	29	5,9
ВШГ 22-65.320В(А)	Ø65	320	18	10	16	M8	29	7,6
ВШГ 22-65.400В(А)	Ø65	400	18	10	16	M8	29	9,5
ВШГ 22-65.500В(А)	Ø65	500	18	10	16	M8	29	11,9
ВШГ 22-80.250В(А)	Ø80	250	28	16	25	M14×1,5	45	9,3
ВШГ 22-80.320В(А)	Ø80	320	28	16	25	M14×1,5	45	11,9
ВШГ 22-80.400В(А)	Ø80	400	28	16	25	M14×1,5	45	15,0
ВШГ 22-80.500В(А)	Ø80	500	28	16	25	M14×1,5	45	18,7
ВШГ 22-100.250В(А)	Ø100	250	37,5	25	40	M20×2	72	14,5
ВШГ 22-100.320В(А)	Ø100	320	37,5	25	40	M20×2	72	18,8
ВШГ 22-100.400В(А)	Ø100	400	37,5	25	40	M20×2	72	25,0
ВШГ 22-100.500В(А)	Ø100	500	37,5	25	40	M20×2	72	29,8
ВШГ 22-100.630В(А)	Ø100	630	37,5	25	40	M20×2	72	37
ВШГ 22-125.400В(А)	Ø125	400	50	32	45	M24×2	85	37,2
ВШГ 22-125.500В(А)	Ø125	500	50	32	45	M24×2	85	46,8
ВШГ 22-125.630В(А)	Ø125	630	50	32	45	M24×2	85	56,9
ВШГ 22-125.800В(А)	Ø125	800	50	32	45	M24×2	85	74,7