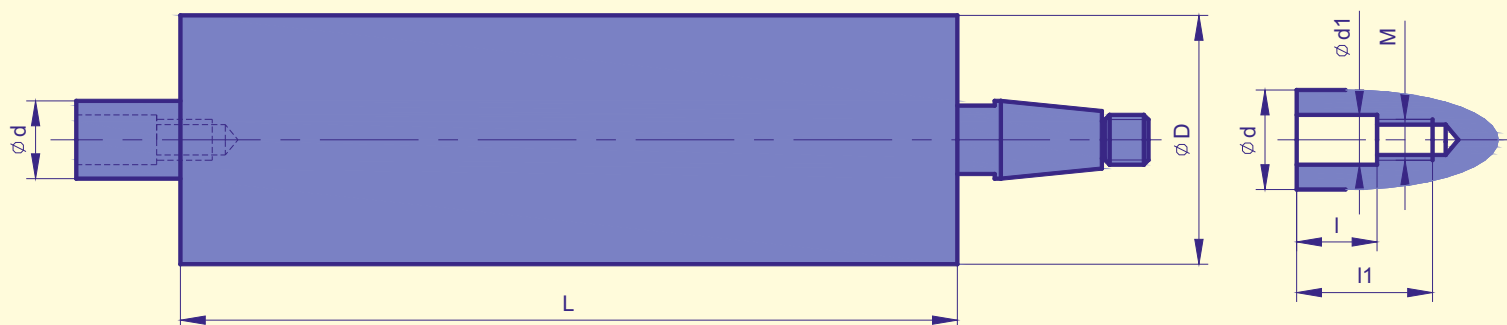




# ГОЛОВКИ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ серия ВШГ тип 22

Предназначены для комплектации внутришлифовальных горизонтальных станков, смазка подшипников головок консистентная.  
По заказу могут быть изготовлены другие типы головок ВШГ.



Головка	Размеры, мм							Масса, кг
	ØD	L	Ød	Ød1	I	M	I1	
ВШГ 22-40.200В(А)	Ø40	200	Ø12	Ø8	13	M6	23	1,9
ВШГ 22-40.250В(А)	Ø40	250	Ø12	Ø8	13	M6	23	2,2
ВШГ 22-40.320В(А)	Ø40	320	Ø12	Ø8	13	M6	23	3,0
ВШГ 22-50.200В(А)	Ø50	200	Ø14,5	Ø8	13	M6	23	2,7
ВШГ 22-50.250В(А)	Ø50	250	Ø14,5	Ø8	13	M6	23	3,4
ВШГ 22-50.320В(А)	Ø50	320	Ø14,5	Ø8	13	M6	23	4,4
ВШГ 22-65.250В(А)	Ø65	250	Ø18	Ø10	16	M8	29	5,9
ВШГ 22-65.320В(А)	Ø65	320	Ø18	Ø10	16	M8	29	7,6
ВШГ 22-65.400В(А)	Ø65	400	Ø18	Ø10	16	M8	29	9,5
ВШГ 22-65.500В(А)	Ø65	500	Ø18	Ø10	16	M8	29	11,9
ВШГ 22-80.250В(А)	Ø80	250	Ø28	Ø16	25	M14×1,5	45	9,3
ВШГ 22-80.320В(А)	Ø80	320	Ø28	Ø16	25	M14×1,5	45	11,9
ВШГ 22-80.400В(А)	Ø80	400	Ø28	Ø16	25	M14×1,5	45	15,0
ВШГ 22-80.500В(А)	Ø80	500	Ø28	Ø16	25	M14×1,5	45	18,7
ВШГ 22-100.250В(А)	Ø100	250	Ø37,5	Ø25	40	M20×2	72	14,5
ВШГ 22-100.320В(А)	Ø100	320	Ø37,5	Ø25	40	M20×2	72	18,8
ВШГ 22-100.400В(А)	Ø100	400	Ø37,5	Ø25	40	M20×2	72	25,0
ВШГ 22-100.500В(А)	Ø100	500	Ø37,5	Ø25	40	M20×2	72	29,8
ВШГ 22-100.630В(А)	Ø100	630	Ø37,5	Ø25	40	M20×2	72	37
ВШГ 22-125.400В(А)	Ø125	400	Ø50	Ø32	45	M24×2	85	37,2
ВШГ 22-125.500В(А)	Ø125	500	Ø50	Ø32	45	M24×2	85	46,8
ВШГ 22-125.630В(А)	Ø125	630	Ø50	Ø32	45	M24×2	85	56,9
ВШГ 22-125.800В(А)	Ø125	800	Ø50	Ø32	45	M24×2	85	74,7