



# ГОЛОВКИ ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЕ ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ серия ВШГ тип 12

Предназначены для комплектации внутришлифовальных горизонтальных станков, смазка подшипников головок консистентная.  
По заказу могут быть изготовлены другие типы головок ВШГ.



Головка	Размеры, мм						Масса, кг
	ØD	L	a	Ød	M	l1	
ВШГ 12-40.200В(А)	Ø40	200	12	12	M6	15	1,9
ВШГ 12-40.250В(А)	Ø40	250	12	12	M6	15	2,2
ВШГ 12-40.320В(А)	Ø40	320	12	12	M6	15	3,0
ВШГ 12-50.200В(А)	Ø50	200	18	14	M6	15	2,7
ВШГ 12-50.250В(А)	Ø50	250	18	14	M6	15	3,4
ВШГ 12-50.320В(А)	Ø50	320	18	14	M6	15	4,3
ВШГ 12-65.250В(А)	Ø65	250	20	16	M8	22	5,9
ВШГ 12-65.320В(А)	Ø65	320	20	16	M8	22	7,5
ВШГ 12-65.400В(А)	Ø65	400	20	16	M8	22	9,5
ВШГ 12-65.500В(А)	Ø65	500	20	16	M8	22	11,8
ВШГ 12-80.250В(А)	Ø80	250	31	25	M10	32	9,3
ВШГ 12-80.320В(А)	Ø80	320	31	25	M10	32	11,9
ВШГ 12-80.400В(А)	Ø80	400	31	25	M10	32	15,0
ВШГ 12-80.500В(А)	Ø80	500	31	25	M10	32	18,8
ВШГ 12-100.250В(А)	Ø100	250	40	32	M12	32	14,5
ВШГ 12-100.320В(А)	Ø100	320	40	32	M12	32	18,5
ВШГ 12-100.400В(А)	Ø100	400	40	32	M12	32	24,8
ВШГ 12-100.500В(А)	Ø100	500	40	32	M12	32	29,1
ВШГ 12-100.630В(А)	Ø100	630	40	32	M12	32	38,7
ВШГ 12-125.400В(А)	Ø125	400	50	50	M16	42	36,6
ВШГ 12-125.500В(А)	Ø125	500	50	50	M16	42	46,3
ВШГ 12-125.630В(А)	Ø125	630	50	50	M16	42	56,4
ВШГ 12-125.800В(А)	Ø125	800	50	50	M16	42	74,2