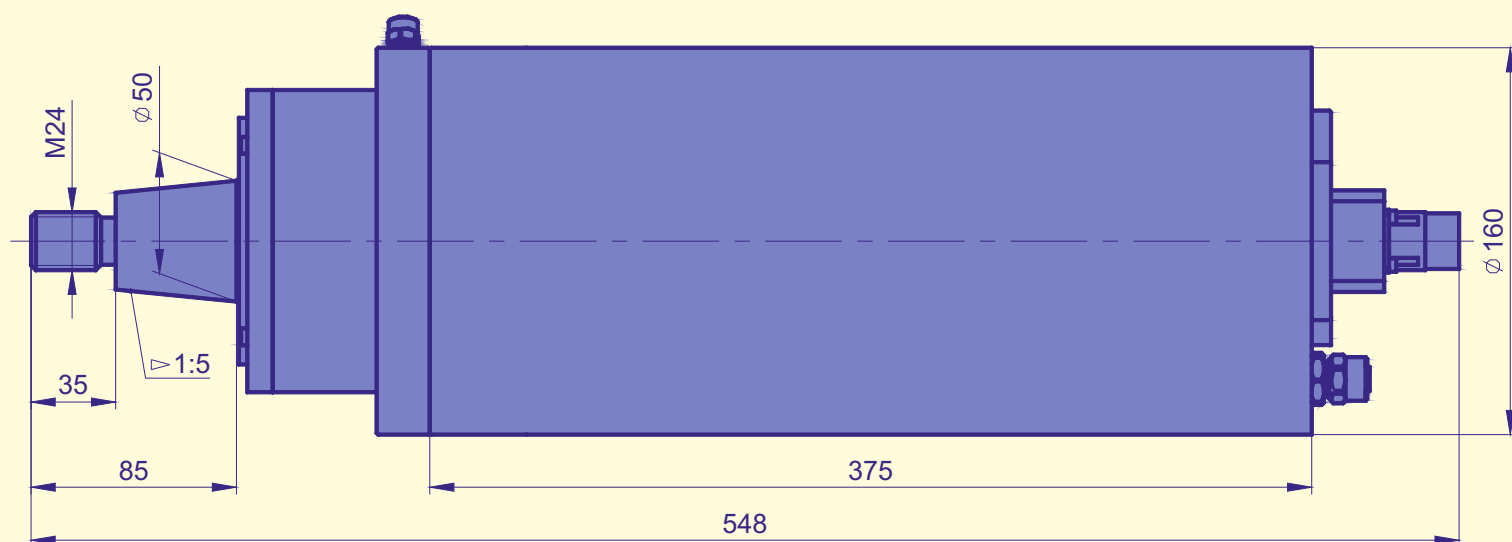




ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ ДЛЯ НАРУЖНОГО РЕЗЬБОШЛИФОВАНИЯ

Sk-160-2/7,4



Наименование параметра	Значение
Класс точности по ГОСТ 14177-88	C
Тип встроенного электродвигателя	асинхронный
Ном. частота вращения (синхронная), об/мин	2000
Регулирование скорости вращения	500 ÷ 2000
Ном. мощность S6 60%, кВт	7,4
Ном. момент S6 60%, Нм	35,3
Ном. напряжение питания, В	3 × 380
Ном. частота питания, Гц	67
Направление вращения вала	правое
Смазка подшипников	консистентная
Охлаждение	жидкостное
Защита подшипников	воздушное уплотнение
Защита встроенного электродвигателя	термодатчик*
Масса, кг, не более	60
* - Опция	