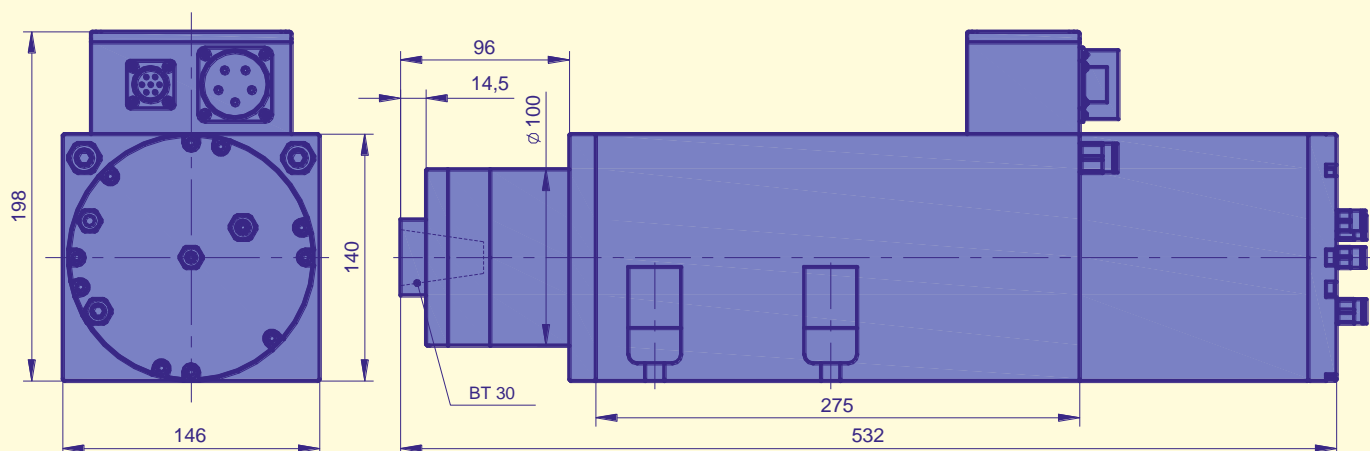




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
 автоматической сменой инструмента

# MW-18/12,5



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	18000	
Макс. мощность, кВт	12,5	
Макс. момент, Нм	10	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 30	HSK F-63
Усилие зажима инструмента, Н	3500	11000
Привод разжима инструмента	пневматический (встроенный пневмоцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	консистентная	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Встроенные датчики:		
• скорости (опция)	индуктивный датчик; 1 $v_{pp}$ (sin/cos)	
• положение инструмента	индуктивные датчики	
• температура мотора	ptc; КТУ-84 (опция)	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	48	

\* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.