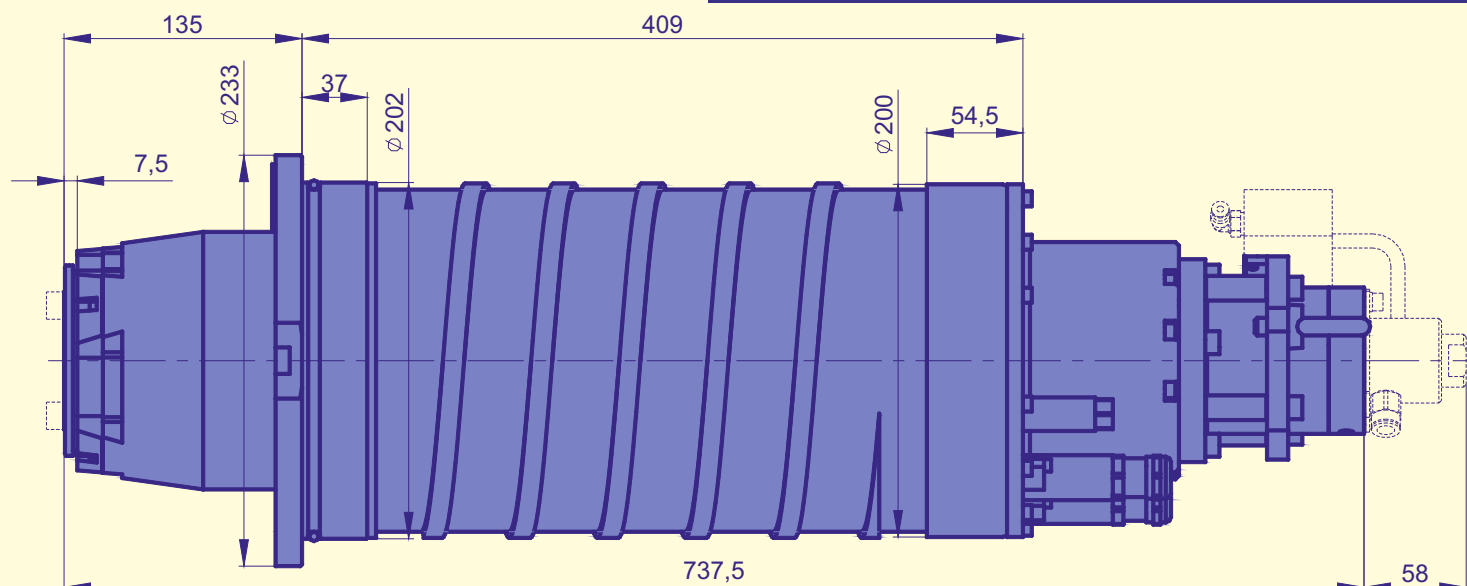




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
автоматической сменой инструмента

# ММе-202-12/35



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного привода (мотора)	асинхронный	
Макс. скорость вращения, об/мин	12000	
Макс. мощность S6 60%, кВт	35	
Макс. момент S6 60%, Нм	120	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT 40; SK 40	HSK A-63; HSK E-63
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000
Разжим инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипниковых опор	консистентная	
Охлаждение	жидкостное	
Защита		
• подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
• инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Подача СОЖ через вал (опция)	ротационное соединение	
Встроенные датчики		
• скорости	1 vpp (sin/cos)	
• положение инструмента	аналоговый датчик	
• температура мотора	ptc; КТУ-84 (опция)	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	114	

\* - По заказу изготавливаются мотор-шпиндели с другими типами инструментальных конусов.