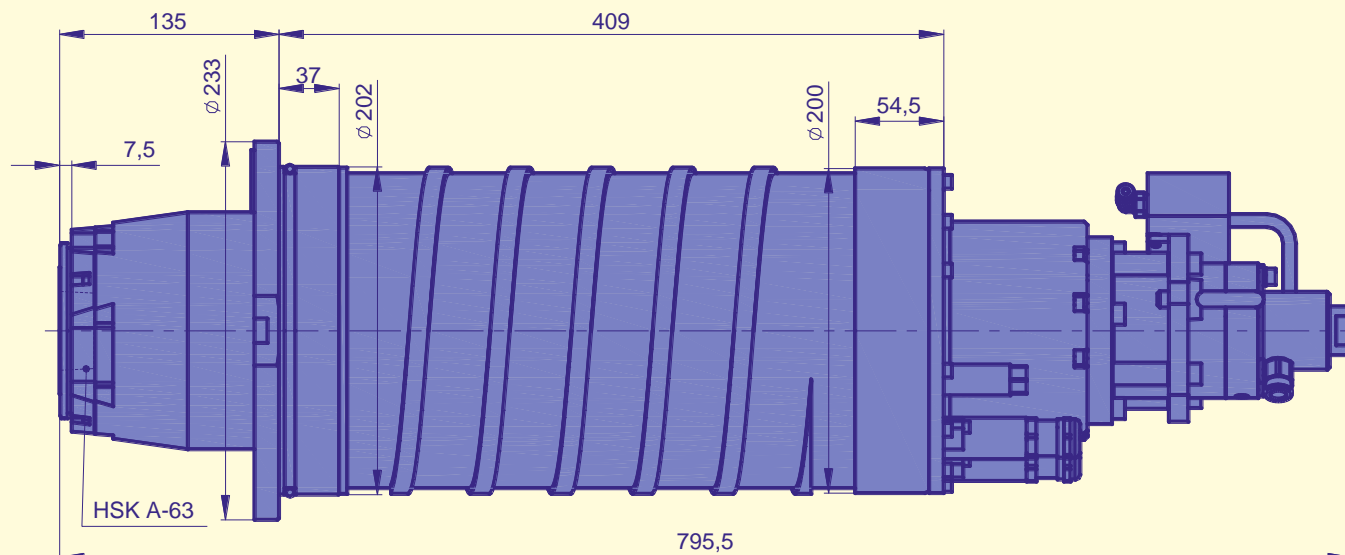




Высокоскоростной мотор-шпиндель с
автоматической сменой инструмента

ММе-202-12/35



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	12000	
Макс. мощность, кВт	35	
Макс. момент, Нм	120	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 40	HSK A/E-63
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000
Привод разжима инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	консистентная	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Подача СОЖ через вал	ротационное соединение	
Встроенные датчики:		
• скорости (энкодер)	1 v _{pp} (sin/cos)	
• положение инструмента	аналоговый датчик	
• температура мотора	КТУ-84	
• температура подшипниковых опор	pt 100	
• ротационного соединения	индуктивный датчик	
Масса, кг, не более	114	

* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.