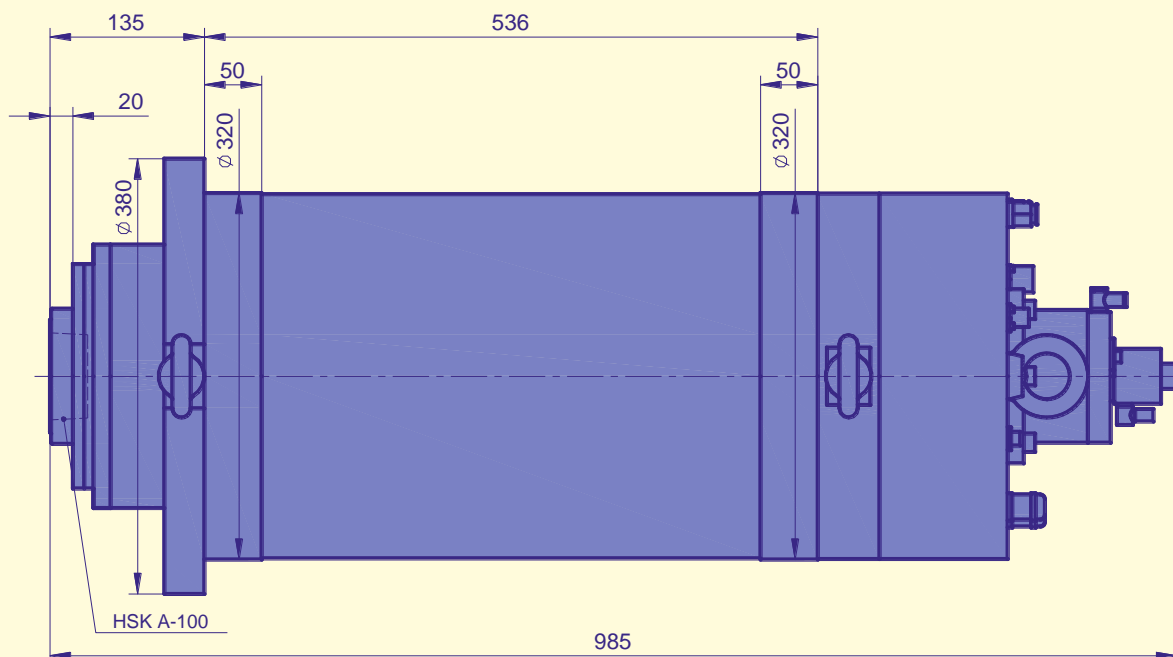




Высокоскоростной мотор-шпиндель с
 автоматической сменой инструмента

MM-320-37/4



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	4000	
Макс. мощность, кВт	37	
Макс. момент, Нм	1000	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 50	HSK A-100
Усилие зажима инструмента, Н	25000	45000
Привод разжима инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	консистентная	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Подача СОЖ через вал	ротационное соединение	
Встроенные датчики:		
• скорости (энкодер)	1 v _{pp} (sin/cos)	
• положение инструмента	индуктивные датчики	
• температура мотора	КТУ-84	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	420	

* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.