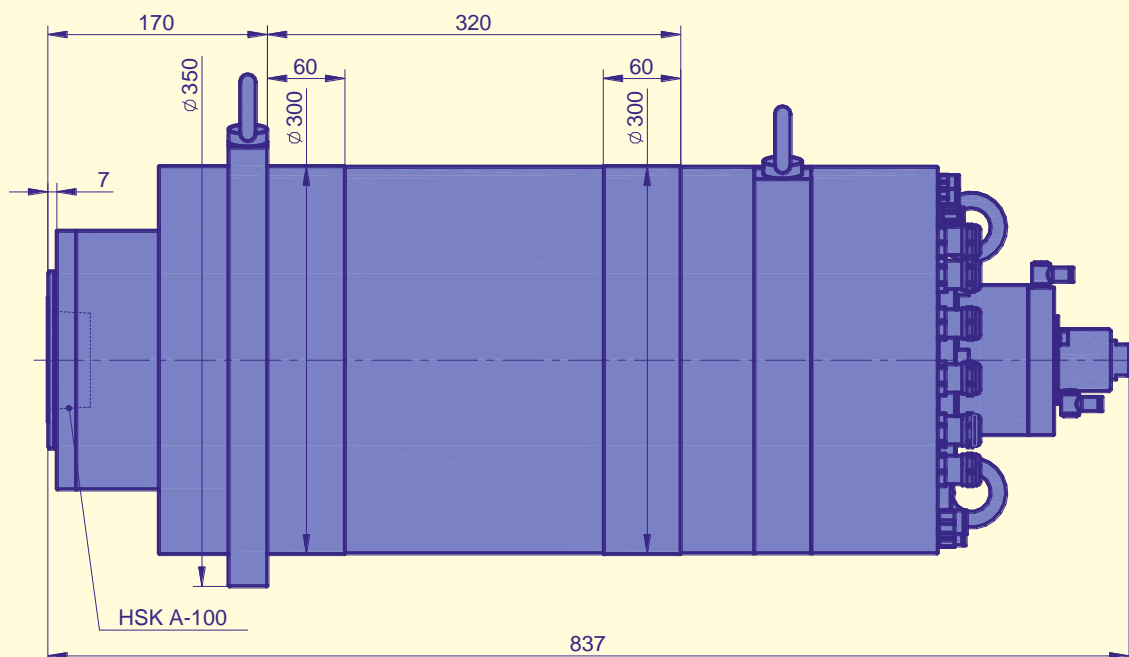




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
 автоматической сменой инструмента

# MM-300-12/45



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	12000	
Макс. мощность, кВт	45	
Макс. момент, Нм	300	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 50	HSK A-100
Усилие зажима инструмента, Н	25000	45000
Привод разжима инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	«масло-воздух»	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Подача СОЖ через вал	ротационное соединение	
Встроенные датчики:		
• скорости (энкодер)	1 v <sub>pp</sub> (sin/cos)	
• положение инструмента	индуктивные датчики	
• температура мотора	КТУ-84	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	295	

\* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.