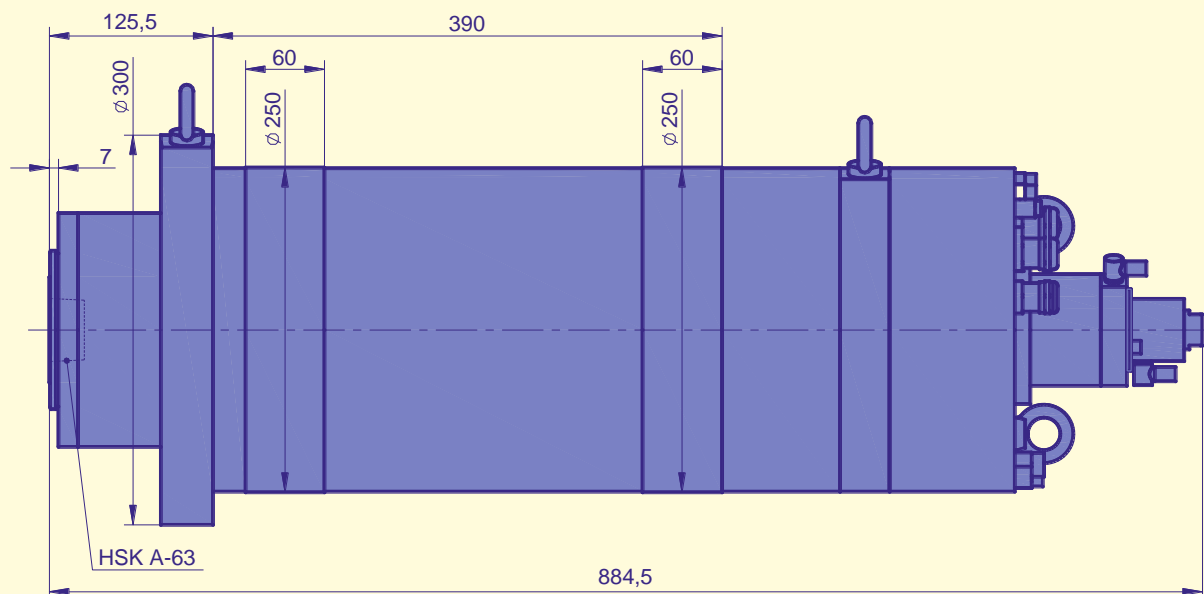




Высокоскоростной мотор-шпиндель с
 автоматической сменой инструмента

MM-250-18/35



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	18000	
Макс. мощность, кВт	35	
Макс. момент, Нм	200	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 40	HSK A-63
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000
Привод разжима инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	«масло-воздух»	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Подача СОЖ через вал	ротационное соединение	
Встроенные датчики:		
• скорости (энкодер)	1 v_{pp} (sin/cos)	
• положение инструмента	индуктивные датчики	
• температура мотора	КТУ-84	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	230	

* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.