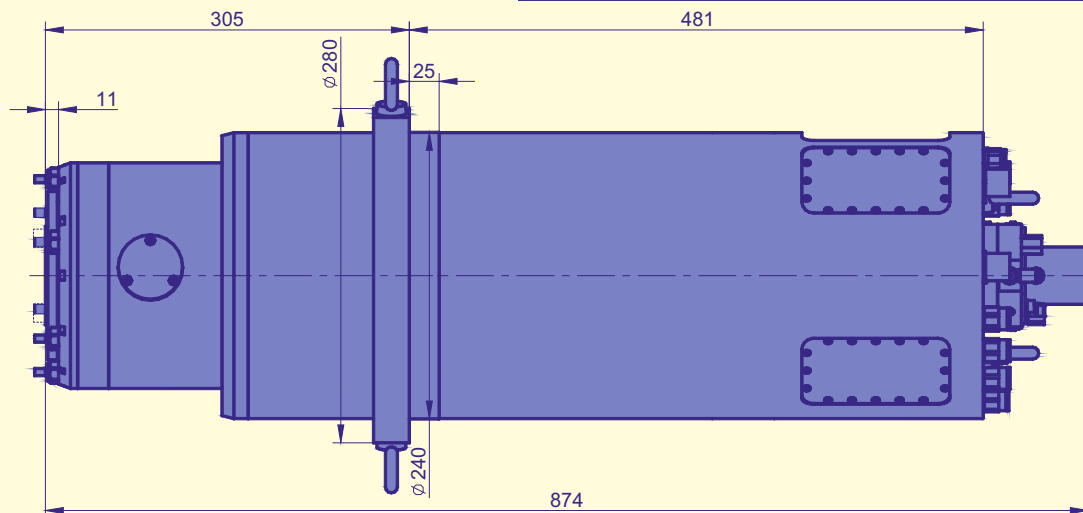




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
 автоматической сменой инструмента

# MM-240-15/22



Наименование параметра		Значение	
Тип встроенного привода (мотора)		асинхронный	
Макс. скорость вращения, об/мин		15000	
Макс. мощность S6 60%, кВт		22	
Макс. момент S6 60%, Нм		180	
Биение инструментального конуса, мм		< 0,002	
Инструментальный конус*	BT 40; SK 40	HSK A-63	HSK A-80
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000	28000
Разжим инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)		
Направление вращения вала	реверсивное		
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники		
Смазка подшипниковых опор	масло-воздух		
Охлаждение	жидкостное		
Защита			
• подшипниковых опор	воздушное уплотнение		
• инструментального конуса	обдув при смене инструмента		
Внешняя подача СОЖ (через корпус)	регулируемые сопла		
Внутренняя подача СОЖ (через вал)	ротационное соединение		
Встроенные датчики			
• скорости	1 vpp (sin/cos)		
• положение инструмента	аналоговый датчик		
• температура мотора	ptc; КТУ-84 (опция)		
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100		
осевое смещения вала (опция)	индуктивный линейный датчик		
виброконтроль (опция)	датчик вибрации		
Масса, кг, не более	186		