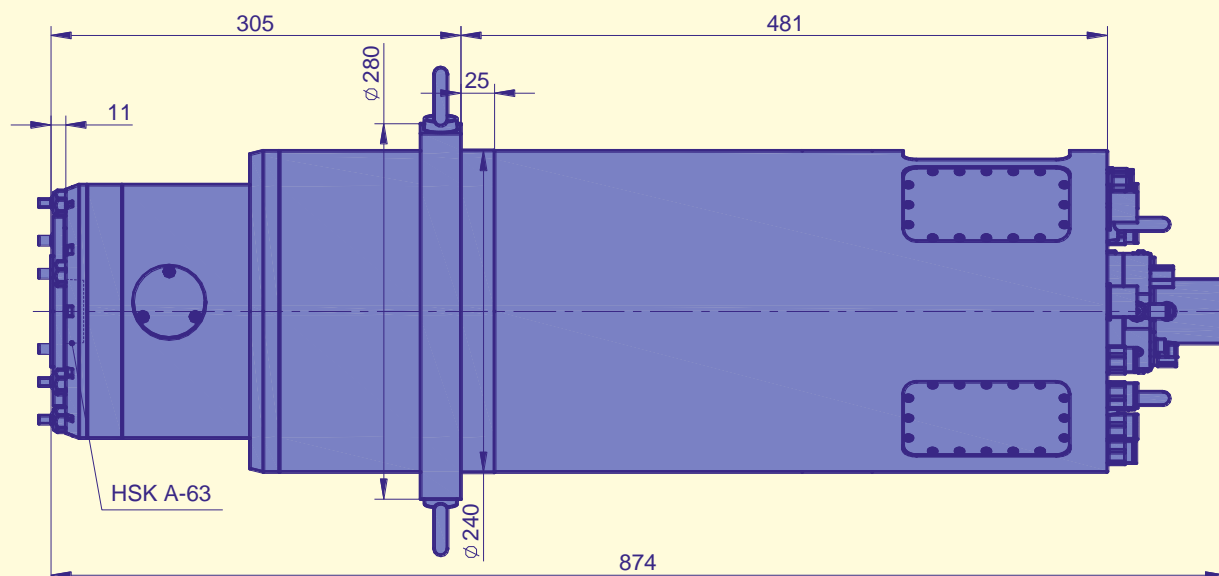




Высокоскоростной мотор-шпиндель с
 автоматической сменой инструмента

MM-240-15/22



Наименование параметра	Значение		
Тип встроенного мотора	асинхронный		
Макс. частота вращения, об/мин	15000		
Макс. мощность, кВт	22		
Макс. момент, Нм	180		
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002		
Инструментальный конус	BT/SK 40	HSK A-63	HSK A-80
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000	28000
Привод разжима инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)		
Направление вращения вала	реверсивное		
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники		
Смазка подшипников	«масло-воздух»		
Охлаждение	жидкостное		
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение		
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента		
Подача СОЖ через вал	ротационное соединение		
Внешняя подача СОЖ	регулируемые сопла		
Встроенные датчики:			
• скорости (энкодер)	1 v_{pp} (sin/cos)		
• положение инструмента	аналоговый датчик		
• температура мотора	КТУ-84; pt 100 (опция)		
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100		
• осевое смещения вала (опция)	индуктивный линейный датчик		
• виброконтроль (опция)	датчик вибрации		
Масса, кг, не более	186		