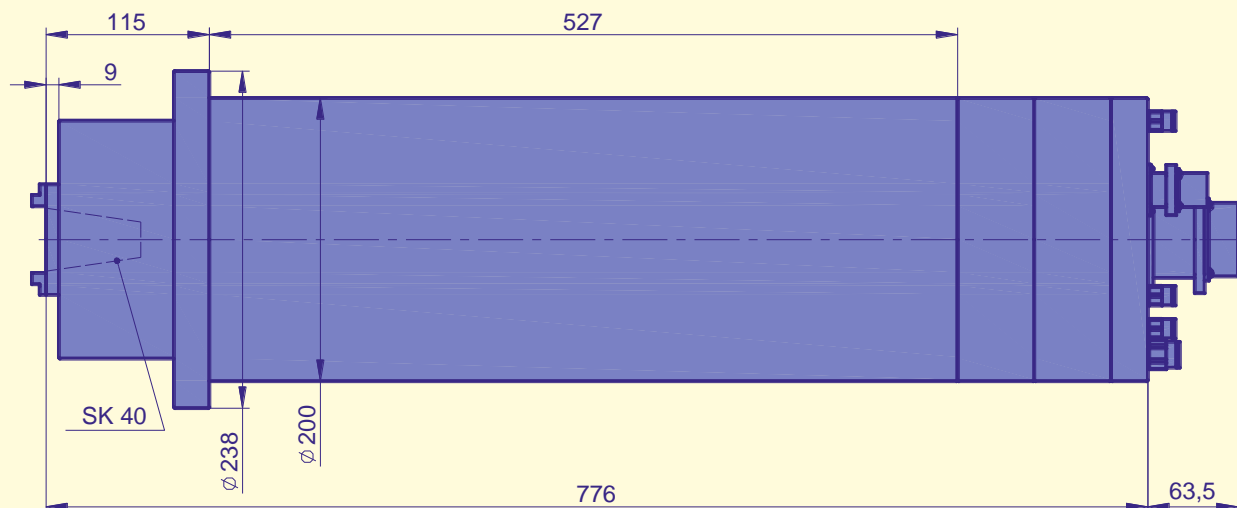




Высокоскоростной мотор-шпиндель с
 автоматической сменой инструмента

MM-200-12/30



Наименование параметра	Значение	
Тип встроенного мотора	асинхронный	
Макс. частота вращения, об/мин	12000	
Макс. мощность, кВт	30	
Макс. момент, Нм	95	
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002	
Инструментальный конус*	BT/SK 40	HSK A/E-63
Усилие зажима инструмента, Н	12000	18000
Привод разжима инструмента	пневматический (встроенный пневмоцилиндр)	
Направление вращения вала	реверсивное	
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники	
Смазка подшипников	консистентная	
Охлаждение	жидкостное	
Защита подшипниковых опор	воздушное уплотнение	
Защита инструментального конуса	обдув при смене инструмента	
Встроенные датчики:		
• скорости (энкодер)	1 v_{pp} (sin/cos)	
• положение инструмента	индуктивные датчики	
• температура мотора	ptc; КТУ-84 (опция)	
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100	
Масса, кг, не более	143	

* - По заказу возможно изготовление с другими типами инструментальных конусов.