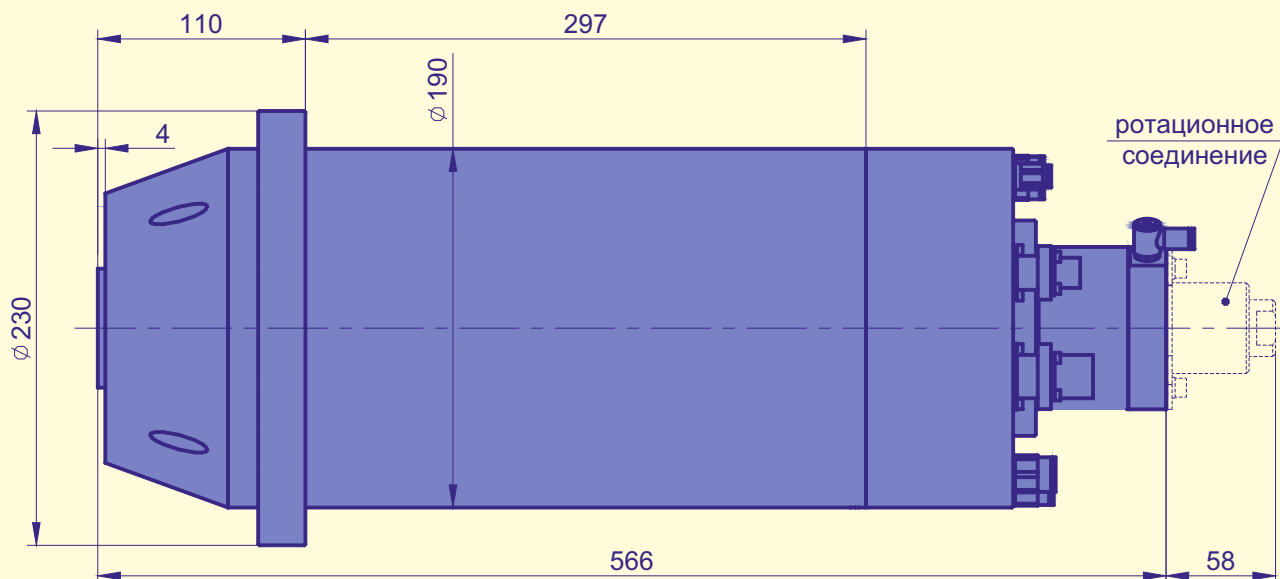




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
автоматической сменой инструмента

# MM-190-20/60



Наименование параметра	Значение
Тип встроенного привода (мотора)	асинхронный
Макс. скорость вращения, об/мин	20000
Макс. мощность S6 60%, кВт	60
Макс. момент S6 60%, Нм	30
Биение инструментального конуса, мм	< 0,002
Инструментальный конус*	HSK A-63; HSK E-63
Усилие зажима инструмента, Н	18000
Разжим инструмента	гидравлический (встроенный гидроцилиндр)
Направление вращения вала	реверсивное
Тип подшипниковых опор	прецизионные гибридные подшипники
Смазка подшипниковых опор	масло-воздух
Охлаждение	жидкостное
Защита	
• подшипниковых опор	воздушное уплотнение
• инструментального конуса	обдув при смене инструмента
Подача СОЖ через вал (опция)	ротационное соединение
Встроенные датчики	
• скорости	1 vpp (sin/cos)
• положение инструмента	индуктивные датчики
• температура мотора	ptc; КТУ-84 (опция)
• температура подшипниковых опор (опция)	pt 100
Масса, кг, не более	85

\* - По заказу изготавливаются мотор-шпиндели с другими типами инструментальных конусов.