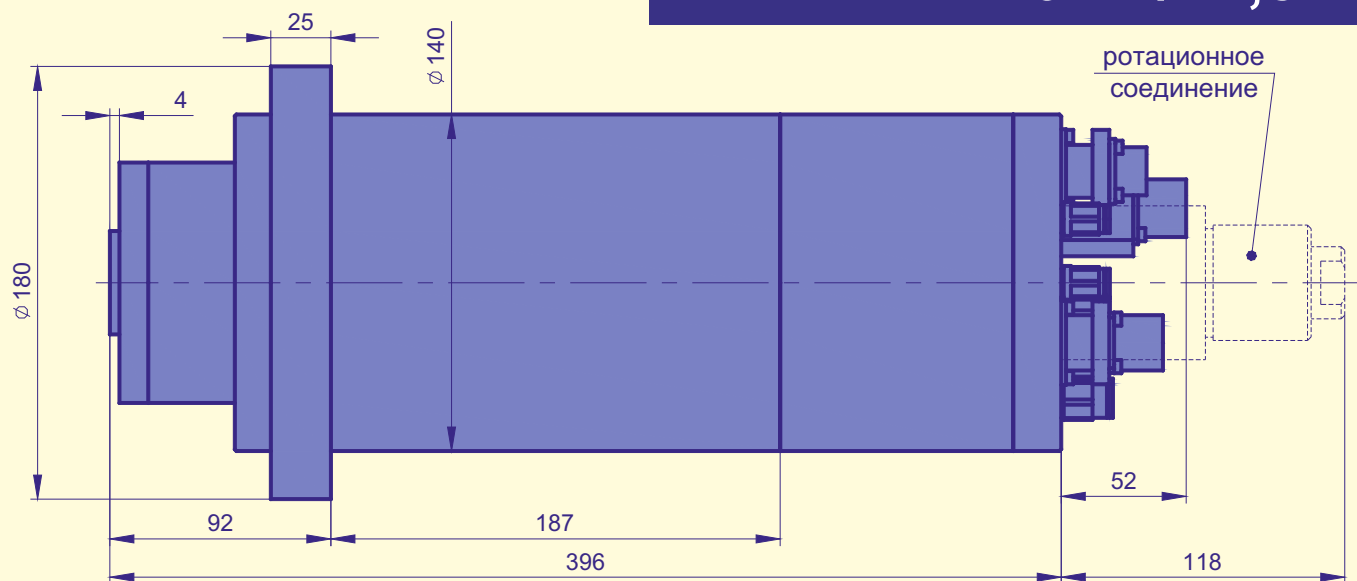




Высокоскоростной мотор-шпиндель с  
автоматической сменой инструмента

# MM-140-12/12,5



| Наименование параметра                   | Значение                                  |                    |
|--|---|--------------------|
| Тип встроенного привода (мотора)         | асинхронный                               |                    |
| Макс. скорость вращения, об/мин          | 12000                                     |                    |
| Макс. мощность S6 60%, кВт               | 12,5                                      |                    |
| Макс. момент S6 60%, Нм                  | 10  |                    |
| Биение инструментального конуса, мм      | < 0,002                                   |                    |
| Инструментальный конус*                  | BT 30; SK 30                              | HSK E-40; HSK A-40 |
| Усилие зажима инструмента, Н             | 3500                                      | 6800               |
| Разжим инструмента                       | пневматический (встроенный пневмоцилиндр) |                    |
| Направление вращения вала                | реверсивное                               |                    |
| Тип подшипниковых опор                   | прецизионные гибридные подшипники         |                    |
| Смазка подшипниковых опор                | консистентная                             |                    |
| Охлаждение                               | жидкостное                                |                    |
| Защита                                   |   |                    |
| • подшипниковых опор                     | воздушное уплотнение                      |                    |
| • инструментального конуса               | обдув при смене инструмента               |                    |
| Подача СОЖ через вал (опция)             | ротационное соединение                    |                    |
| Встроенные датчики                       |   |                    |
| • скорости (опция)                       | 1 vpp (sin/cos)                           |                    |
| • положение инструмента                  | индуктивные датчики                       |                    |
| • температура мотора                     | ptc; КТУ-84 (опция)                       |                    |
| • температура подшипниковых опор (опция) | pt 100                                    |                    |
| Масса, кг, не более                      | 40  |                    |

\* - По заказу изготавливаются мотор-шпиндели с другими типами инструментальных конусов.